

Repassage professionnel en atelier blanchisserie

Fiche technique

Secteur

Médico-social

Public

Travailleurs handicapés d'ESAT

Durée

3 (2+1)

Organisme de formation

☎ TLC

Date limite d'inscription

31/01/2019

Lieux & dates

☎ Groupe 1

à définir

Interlocuteur Opco Santé

Séverine JUPIN

severine.jupin@unifaf.fr

03 26 65 52 52

Interlocuteur OF

Caroline DE SILANS,
Ingénieure formation et
développement

Intervenant

☎ Florent GERARD

Formateur

Contexte

Le travailleur d'ESAT en poste en atelier pressing/blanchisserie est amené à organiser son travail, mettre en place son matériel, connaître les règles de sécurité afférentes au poste, maîtriser les différentes sortes de textiles et les modes d'entretien, sélectionner les températures, pressions et débits appropriés, en fonction du linge, maîtriser les techniques de repassage, pliage, housage, cintrage.

Il doit également maîtriser la maintenance et les techniques d'entretien du matériel. Il doit assurer une traçabilité des produits, afin d'effectuer un travail de qualité

Objectifs

A l'issue de cette formation, les travailleurs d'ESAT seront capables de :

- Connaître et appliquer les positions ergonomiques et de sécurité au poste de travail
- Maîtriser les différentes techniques de repassage en analysant la composition des textiles (repassage à l'endroit/à l'envers), reconnaissance des symboles défroissage/repassage
- D'appliquer les techniques de pliage, housage
- Assurer la traçabilité en fonction du client
- Organiser son travail en fonction du type et matière de vêtements
- Avoir des notions techniques : température, pression, débit
- Vérifier et assurer la maintenance et l'entretien du matériel

Prérequis

La formation est proposée aux travailleurs d'ESAT chargés du repassage en atelier

Contenu

Évaluation préliminaire des pratiques existantes des participants en atelier (avec les moniteurs éducateurs, s'ils sont présents)

- Organisation du travail en atelier pressing/blanchisserie
- L'ergonomie au poste de travail
- La sécurité en atelier pressing/blanchisserie
- La « Marche en avant » : réduction des risques par une organisation plus claire, lisible et efficace
- Nature des différents textiles et entretien
- Notions techniques (température, pression, débit)
- Techniques de repassage
- Techniques de pliage
- Techniques de housage
- Techniques de cintrage
- La maintenance et l'entretien du matériel
- Assurer la traçabilité en fonction du client
- Définition d'un plan d'action simple à réaliser durant l'intersession.

- Retour d'intersession : restitution du plan d'action mis en place, points sur les difficultés rencontrées, mises en pratiques sur les points non maîtrisés

Evaluations :

- Évaluation des actions d'améliorations mises en oeuvre de façon effective au sein de l'atelier

Evaluations individuelles et accompagnement des travailleurs rencontrant le plus de difficultés

Compléments et rappels en atelier des sujets nécessitant davantage de communication et accompagnement au quotidien de la part du personnel encadrant

- Echange avec les moniteurs et éducateurs présents pour pérennisation des acquis et accompagnement des travailleurs après formation

Identification des éventuels points de vigilance et proposition d'améliorations de l'atelier

(feuille de route pour les actions à plus long terme)